



- 1 НВ 170... 207.
- 2 Размер для справок.
- 3 Не указанные пределы отклонения размеров ± 0.02 мм.
- 4 Дуги параллельности боковых поверхностей шпоночных пазов относительно оси валя 0.15 мм.
- 5 Дуги симметричности шпоночных пазов относительно оси валя 0.15 мм.
- 6 Маркировка номер заказа и обозначение.

4	УЗ	Исполн. А.В.И.	Число	1
1	В	Провер. К.С.И.	Конт. №	127
1	Д	Утверд. И.И.И.	Дата	12.12.12
1	Л	Инженер-технолог	Подпись	И.И.И.
1	М	Мастер	Подпись	И.И.И.
1	С	Специалист	Подпись	И.И.И.
1	Т	Технолог	Подпись	И.И.И.
1	У	Ученый	Подпись	И.И.И.
1	Ф	Физик	Подпись	И.И.И.
1	Х	Химик	Подпись	И.И.И.
1	Ц	Чертежник	Подпись	И.И.И.
1	Ш	Штукатур	Подпись	И.И.И.
1	Э	Электрик	Подпись	И.И.И.
1	Ю	Юрист	Подпись	И.И.И.
1	Я	Языковед	Подпись	И.И.И.
1	З	Заведующий	Подпись	И.И.И.
1	И	Инженер	Подпись	И.И.И.
1	О	Оператор	Подпись	И.И.И.
1	П	Писарь	Подпись	И.И.И.
1	Р	Работник	Подпись	И.И.И.
1	С	Слесарь	Подпись	И.И.И.
1	Т	Технолог	Подпись	И.И.И.
1	У	Ученый	Подпись	И.И.И.
1	Ф	Физик	Подпись	И.И.И.
1	Х	Химик	Подпись	И.И.И.
1	Ц	Чертежник	Подпись	И.И.И.
1	Ш	Штукатур	Подпись	И.И.И.
1	Э	Электрик	Подпись	И.И.И.
1	Ю	Юрист	Подпись	И.И.И.
1	Я	Языковед	Подпись	И.И.И.